

El curso será dictado por:

Docentes del IEM

Prof. Agr. Ing. Eduardo Vedovatti,
Prof. Agr. M. Sc. Ing. José C. Cassina
Prof. Adj. Per. Ing. Mario González
Per. Ing. Eduardo Deri
Per. Ing. Juan C. Lantero

AENDUR

Ing. Mec. Silvia Infanzón (CGSB- RT, UT 3, ASNT –RT, UT, MT, PT 2); Ing. Mec. y Naval Alejandro Fernández; Mtro. Tec. Daniel Salvo (ASNT UT-RT-PT-EC 2), profesionales de empresas públicas y privadas.

DURACIÓN: 15 Horas.

ARANCEL: \$U 2.000

METODOLOGÍA DE

ENSEÑANZA: Clases teóricas con exposición oral con ayuda de técnicas visuales y laboratorios con todo el equipamiento de última generación disponible en el país. La distribución horaria comprende 60% de las horas asignadas a clases teóricas y 40% a laboratorios y aplicaciones prácticas

CUPO: Mínimo 10 personas, máximo 25.

Calidad en la Soldadura

Las uniones soldadas son parte esencial en las más diversas industrias, por ejemplo, petroquímica, naval, aeronáutica, papelera, alimenticia, construcciones civiles, etc.

En muchos casos la integridad de componentes y equipos se ven comprometidos por la mala realización de las soldaduras de fabricación, que se evitaría con la implementación de un sistema de calidad que incluya el diseño, así como el control dimensional, de insumos y de procedimientos, y la inspección y operación de las instalaciones.

Dentro de un esquema de trabajo de acuerdo a normas técnicas reconocidas y dentro de un sistema de calidad confiable, se requiere, en forma análoga a la Calificación y Certificación de personal de END, el desarrollo de un Sistema de Calificación y Certificación de Soldadores e Inspectores de Soldadura.

En este sentido el IEM y la AENDUR promueven la difusión de conocimientos en el área de la soldadura y la formación de un Sistema Nacional de calificación de Soldadores e Inspectores de Soldadura.



Asociación Uruguaya de Ensayos No Destructivos

Plaza Independencia 812 P. 2
11100 Montevideo, URUGUAY
Tel./Fax: (+598 2) 901 20 48 / 902 16 81
E-mail: aendur@adinet.com.uy
www.aendur.ancap.com.uy

CURSOS DE ACTUALIZACIÓN 2005:

“Módulo 1: Fundamentos de la Inspección de Soldaduras” IEM- AENDUR”

Inicio: 26 de abril

Finalización: 10 de mayo



Julio Herrera y Reissig 565

Montevideo, Uruguay
Tel/fax: (5982) 7110744/7110735
E-mail: josee@iem.fing.edu.uy

TEMARIO:

- El papel del inspector de soldadura y su calificación
- Sistema de calidad en la fabricación de soldaduras: proyecto, soldadura, supervisión, inspección y gerenciamiento.
- Tareas que componen la inspección de soldaduras
- Códigos, normas y especificaciones
- Geometría de la soldadura, terminología y simbología
- Metalurgia de la soldadura
- Procesos de soldadura y corte
- Discontinuidades en la soldadura
- Calificación de los Procedimientos de soldadura y los soldadores
- Ensayos mecánicos y END como herramientas de la inspección de soldadura
- Registros, informes

CONOCIMIENTOS PREVIOS EXIGIDOS Y RECOMENDADOS:

Estudios en ingeniería mecánica o naval o conocimientos equivalentes adquiridos en el ejercicio profesional

INSCRIPCIONES

Las inscripciones se reciben en la secretaría del Instituto de Ensayo de Materiales IEM

**Facultad de Ingeniería
Julio Herrera y Reissig 565
Tel: 7110744 / 7117436
Fax: 7117435
Secretaría: José Etcheverry
Horario: 8:30 a 12:30
josee@iem.fing.edu.uy**

Por consultas adicionales:

AENDUR: aendur@adinet.com.uy

Otros cursos de actualización profesional programados en el IEM para el año 2005:

- **Análisis de fallas en generadores de vapor**
- **Corrosión y su control**
- **Aceros inoxidables**

Finalidad del curso:

Este curso se enmarca dentro de la promoción de una mejora en el sistema de trabajo relativo a la soldadura en el Uruguay.

El curso brindará al asistente del módulo un conocimiento básico sólido sobre la inspección de soldaduras, el esquema general de fabricación e inspección de soldaduras, el control de calidad en la fabricación de las mismas, el papel del inspector de soldadura, la importancia de la calificación de los procedimientos de soldadura y los soldadores, defectología y los ensayos mecánicos y no destructivos aplicables. Se abordarán fundamentos prácticos a través de actividades de laboratorio y análisis de casos extraídos de la labor profesional. El asistente recibirá elementos de utilidad para la fabricación y control de la ejecución de soldaduras, así como conceptos fundamentales para poder establecer un sistema de calidad.